

TIPO MINI



INDUSTRY 4.0



FUNZIONALITÀ E PRESTAZIONI ACCESSORIE

- Due unità: interna ed esterna con motocondensante;
- Compatibilità elettrica secondo i requisiti **CE, UL, CSA**;
- Sistema di distribuzione a diffusione tangenziale con velocità d'immissione aria **< 0,15 m/s**;
- Riduzione moti convettivi e recupero stratificazioni d'aria calda a soffitto;
- Laminazione tramite solenoidi o valvole elettroniche a controllo modulante nel circuito frigorifero;
- Sistema di depurazione acqua ad osmosi inversa per la produzione di acqua demineralizzata a 0°F;
- Dispositivo di umidificazione a vaschetta evaporativa e resistenze corazzate;
- Evaporatore in **rame/rame** per ottenere il massimo delle prestazioni;
- Ventilatore centrifugo a coppia costante e a modulazione elettronica secondo gli Standard **EU**;
- Pre-filtri frontale o da canale **G3, G4** (se previsto);
- Prelievo esterno aria di rinnovo secondo norme **UNI**;
- Dispositivo di risparmio energetico del consumo idrico;
- Filtrazione finale **F6**;
- **HMI Touch 7"** Interfaccia utente e monitoraggio valori;
- Compatibile con protocolli di comunicazione **MODBUS RTU/TCP-IP** secondo lo standard **IEC 60870**;
- Dispositivo di assistenza remota;
- Accuratezza lettura sonde $\pm 0,01^\circ\text{C}$ per temperatura e $\pm 0,01\%$ per l'umidità relativa riducendo al minimo i gradienti spaziali e temporali;
- Diagnostica e statistica allarmi con help online su HMI;
- Programmazione ECO settimanale;

- Condizionamento provini in volumi d'aria ambiente da $(9 \div 25) \text{ m}^3$ su richiesta fornitura di cabina prefabbricata coibentata

VOLUME AMBIENTE

(9÷25) m³

Riscaldamento:	2 KW
Resa frigorifera:	2,5 KW
Umidificazione:	0,3 KW
Ventilatore interno:	Centrifugo (Standard EU)
Portata ventilatore:	250 m ³ /h
Ventilazione:	0,20 KW
Ricambio aria (m ³ /h):	(9 ÷ 25) m ³ /h pari a 1 volume ambiente/h
Condensazione:	ad aria
Temperatura (°C):	(10 ÷ 30) \pm 0,5 °C
Umidità relativa (%):	(40 ÷ 80) \pm 2 %
Portagomma carico acqua:	1/2" o 1/4"
Portagomma scarico acqua:	1/2"
Collettore scarico condensa:	1/2"
Potenza Totale:	3 KW
Rumorosità interna:	< 45 dBA
Rumorosità esterna:	< 60 dBA
Tipo di refrigerante:	HFC R134A
Carica di refrigerante:	0,8 Kg
LGWP:	1430
Lubrificante:	POE, PAG
Sezione Cavo:	3x6 mm ²
Conduttori:	1F+N+PE
Alimentazione:	230VAC/50HZ
Dimensioni (LxPxA):	(67x26x165) cm (int.) (80x30x190) cm (est.)
Peso complessivo:	150 Kg