

TIPO 4



INDUSTRY 4.0



FUNZIONALITÀ E PRESTAZIONI ACCESSORIE

- Ampio range operativo con condizioni atmosferiche da (-20 ÷ 40) °C e umidità relativa dal (10 ÷ 90) %;
- Compatibilità elettrica secondo i requisiti **CE, UL, CSA**, etc.;
- Sistema di distribuzione a diffusione tangenziale con velocità d'aria < **0,15 m/s** su piano di lavoro;
- Laminazione tramite solenoidi o valvole elettroniche a controllo modulante nel circuito frigorifero;
- Sistema di depurazione acqua ad osmosi inversa per la produzione di acqua demineralizzata a 0°F;
- Dispositivo di umidificazione a vaschetta evaporativa e resistenze corazzate;
- Ventilatore centrifugo a coppia costante e a modulazione elettronica secondo gli Standard EU;
- Pre-filtrazione frontale o da canale **G3 - G4**;
- Dispositivo di risparmio energetico e del consumo idrico;
- Filtrazione finale (**F6**);
- **HMI Touch 7"** o **regolatori di processo PID** per interfaccia utente e monitoraggio valori
- Dispositivo di assistenza remota;
- Risoluzione sonde $\pm 0,01^{\circ}\text{C}$ per temperatura e di $\pm 0,01\%$ per l'Umidità relativa per ridurre al minimo i gradienti termici spaziali e temporali;
- Diagnostica e statistica allarmi;
- Datalogging integrato e visualizzazione trend grafici;
- Diagnostica e statistica allarmi con help online direttamente su display HMI;
- Programmazione ECO settimanale su richiesta;

VOLUME AMBIENTE

(450 ÷ 800) m³

Riscaldamento:	18 KW
Raffreddamento:	18 KW
Umidificazione:	12 KW
Ventilatore interno:	Centrifugo (Standard EU)
Portata aria:	7000 m3/h
Ventilazione:	2,4 KW
Ricambio aria (m ³ /h):	(450 ÷ 800) m ³ 1 volume ambiente/h
Condensazione:	ad aria
Raffreddamento:	ad acqua refrigerata
Temperatura (°C):	(10 ÷ 30) ± 0,5 °C
Umidità relativa (%):	(40 ÷ 80) ± 2 %
Porta gomma carico H2O:	Ø ¼"
Porta gomma scarico H2O:	Ø ½"
Collettore scarico condensa:	Ø ½"
Totale potenza installata:	50 KW
Rumorosità interna:	< 45 dBA
Rumorosità esterna:	< 60 dBA
Refrigerante:	HFO R1234ze 
Sezione tubi Mandata/Ritorno:	Ø 36 mm
GWP	< 1
Lubrificante:	POE, PAG
Sezione cavo:	5x25 mm ²
Conduttori cavo:	3F+N+PE
Alimentazione elettrica:	400V/50HZ
Dimensioni (LxPxA):	190x65x190cm
Peso (Kg):	590 Kg

LAB
PROJECT