



AIR PERMEABILITY 37SC



L'ultimo modello della gamma AIR PERMEABILITY è considerato l'evoluzione del modello 37S idoneo sia per le prove in aree di nobilitazione e lavorazione, come ad esempio il finissaggio, ma può essere impiegato anche in ambiente da laboratorio per analisi di controllo qualità su materiali.

L'AIR PERMEABILITY 37SC permette di determinare in tempi estremamente brevi la permeabilità all'aria dei tessuti, filtri, feltri, carta e altri materiali; la permeabilità all'aria è da considerarsi come la velocità di un flusso d'aria che passa perpendicolarmente attraverso la provetta con dati di prova definiti, ovvero area di prova (cm²), caduta di pressione (dPa) e tempo di passaggio (s) come richiesto dalla norma di riferimento **UNI EN ISO 9237:97**.

Il metodo di prova dell'AIR PERMEABILITY 37SC consiste nell'analisi del tempo di attraversamento di un volume d'aria definito, con caduta di pressione costante generata da un'unità aspirante interna.

Un display Touch Screen 5" HMI serve all'operatore per comunicare con lo strumento specificando dati in ingresso, monitorare le prove, definire le unità misura per i risultati delle prove e altre funzioni utili per la gestione dell'Air permeability 37SC.

- **AREA DI PROVA + FLANGE DI RIDUZIONE:** espresso in cm² e intercambiabili in base alle specifiche di traspirabilità del campione di prova;
- **CADUTA DI PRESSIONE:** espresso in Pascal (dPa) con controllo manuale o automatic e lettura del valore reale direttamente dal display tramite trasduttore di pressione differenziale ad alta precisione a $\pm 0,01$ Pa;
- **UNITA' DI MISURA:** selezionate dall'operatore; tra le più comuni è possibile scegliere i risultati in Lt/min, Lt/h, Lt/m²/s (o mm/s), m/s; altre unità di misura sono disponibili su richiesta del Cliente;
- **VOLUME D'ARIA FISSO:** 10 o 100 Lt impiegati per il *Metodo Standard*;
- **METODO "QUICK CHECK":** montaggio di un sensore speciale per rilevare in tempi brevi il valore di flusso d'aria (in tempo reale), mantenuto sotto controllo costante da contatore volumetrico attraverso cicli di autocalibrazione programmata (AUTOCAL) è possibile ottenere la massima affidabilità dei risultati attraverso un metodo innovativo e sicuro;

La navigazione su pannello HMI è intuitiva e guida l'operatore alla corretta esecuzione dei test di permeabilità all'aria in maniera semplice, veloce e senza l'impegno di alcun training formativo all'operatore. Alla fine del test si può lanciare una stampa dei risultati con una stampante ASCII presente sullo strumento allegando al materiale di prova il report della misura rilevata.

Grazie al nuovo chassis equipaggiato con ruote per il comodo spostamento, l'AIR PERMEABILITY 37SC può essere posizionato nei punti in cui è necessario effettuare la verifica del campione, specialmente in aree di produzione (finissaggio tessuti), ed eseguendo un'analisi su più punti ottenendo così una miglior analisi sul dato di uniformità e sulla qualità dei prodotti.





STA BRANCA IDEALAIR

Textile Testing Instruments

L'AIR PERMEABILITY 37SC è fornito insieme alla dima di calibrazione per verifiche periodiche di calibrazione dello strumento e flange di riduzione per ridurre l'area di prova secondo dati tecnici specifici per ogni tipologia di campione.



DATI TECNICI

Materiali:

- Tessuti vari;
- Tessuti industriali per portata tecnici;
- Tessuti militari;
- Tessuti d'abbigliamento
- Automotive
- Airbag
- Tessuti laminati;
- Coperte;
- Tele di grandi dimensioni
- Tessuti a maglia
- Tessuti chiusi;
- Tessuti non tessuti;
- Velluti;
- Tessuti resinati;
- Tessuti non trattati;
- Filtri;
- Feltri;
- Carta;
- Gommapiuma;
- Tendaggi;
- Parachutes
- Altri materiali;

Norme di riferimento:

UNI EN ISO 9237
ISO 48:1994
ISO 139:1973
ISO 10012-1:1992
ASTM D-737
BS 5636
JIS L 1096-A
DIN 53887

EDANA 140.1
GOST 12088 – 77
A.S.T.M. D-3574
TAPPI T-251
AFNOR G07 - 111



S.T.A. BRANCA IDEALAIR di Branca Barbara & C. S.a.s.

21020 Merello Via Torino, 583/6 VARESE ITALY Tel. 0331 968,333-130 Fax 0331 968281 E-mail info@brancaidealair.it



Unità di misura:	Lt/min, Lt/h, Lt/m ² /s (mm/s), m/s e altre unità di misura su richiesta;
PERMEABILITA' ALL'ARIA	Campo di misura totale: (1,4 mm/s ÷ 8056) mm/s; Con 100 cm ² : (1,4 ÷ 161) mm/s (area di prova originale) Con 50 cm ² : (2,8 ÷ 322) mm/s (con riduzioni) Con 38 cm ² : (3,7 ÷ 424) mm/s (opzionale) Con 20 cm ² : (6,9 ÷ 806) mm/s (con riduzioni) Con 10 cm ² : (13,9 ÷ 1611) mm/s (con riduzioni) Con 5 cm ² : (27,8 ÷ 3222) mm/s (con riduzioni) Con 2 cm ² : (69,4 ÷ 8056) mm/s (con riduzioni)
CADUTA DI PRESSIONE:	A) (0 ÷ 900) Pa (da 0 a 90 mm.H ₂ O) B) (0 ÷ 2500) Pa (da 0 a 250 mm.H ₂ O)
Area di prova originale	100 cm ²
Flange di riduzione:	50 cm ² ; 20 cm ² ; 10 cm ² ; 5 cm ² ; 2 cm ²
Minimo flusso d'aria rilevato:	> 0,1 Lt/min
Massimo flusso d'aria rilevato:	< 100 Lt/min
Volume d'aria fisso	10 litri o 100 litri
Errore Massimo ammesso (MPE)	± 3 %
Alimentazione elettrica:	230 VAC/ 50 Hz
Dimensioni (L x D x H)	600 x 600 x 1150 mm
Peso netto	100 kg
Opzioni:	<ul style="list-style-type: none">- Stampante ASCII, per stampa bollettino di prova;- Flangia di chiusura da 50 cm² per chiusura passaggio laterale con campioni con spessore maggiore di 0,5 cm;- Flange di riduzione da 38 cm² per norma ASTM D737;- Applicativo Software BAP_04: per analisi statistica e automazione test;

